



ИННОВАЦИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ
INNOVATIVE TECHNOLOGIES

УТВЕРЖДАЮ

Директор

ООО «Иновационные технологии»



Гайдук А.А.

ИНСТРУКЦИЯ

по нанесению защитного покрытия «S-COMPOSIT STANDART»
на поверхности со слабой или отсутствующей впитывающей способностью

СОГЛАСОВАНО

Технический директор

Козлов В.Е.

РАЗРАБОТАНО

Ведущий специалист

Колпакова Е.С.

Редакция: 18.10.2017, г. Казань

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ.

1.1 В данной технологической инструкции приведен процесс нанесения защитного покрытия «**S-COMPOSIT STANDART**» на следующие виды поверхностей:

- черный металл;
- цветные металлы;
- оцинкованная сталь;
- нержавеющая сталь;
- изделия из пластика;
- стеклянные поверхности;
- совместимые лакокрасочные материалы;
- и т.п.

1.2 Защитное покрытие «**S-COMPOSIT STANDART**» должно соответствовать требованиям ТУ 2257-003-89189728-2010.

1.3 Каждая партия защитного покрытия должна сопровождаться паспортом, подтверждающим качество продукции, а на каждом тарном месте должна быть этикетка предприятия – изготовителя.

2. ПРИМЕНЯЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ОБОРУДОВАНИЕ.

- 2.1 Кисти волосяные с натуральной длинной мягкой щетиной.
- 2.2 Валик с коротким натуральным ворсом (5-8 мм).
- 2.3 Электромеханический инструмент для очистки поверхности.
- 2.4 Металлические щетки, шкурка.
- 2.5 Краскопульт пневматический или безвоздушный.

3. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ.

3.1 Окрашиваемая поверхность предварительно должна быть очищена от загрязнений, водорастворимых солей, жиров, масел, ржавчины, следов старой краски, имеющей слабое сцепление с поверхностью.

3.2 Механическая очистка поверхности производится до степени St 3 или SA2 - SA2,5.

3.3 После очистки поверхность обезжиривают ароматическими растворителями (толуолом, о-ксилолом). Обезжиривание поверхности производится непосредственно перед окрашиванием и не позднее, чем через 6 часов после механической обработки при работе на открытом воздухе, чем 24 часа при работе внутри помещения. Поверхность перед окрашиванием должна быть сухой и чистой.

3.4 Нанесение покрытия на загрязненную поверхность или поверхность, покрытую лакокрасочным материалом, не совместимым с материалом «**S-COMPOSIT STANDART**», **не допускается.**

3.6 Температура поверхности при нанесении «**S-COMPOSIT STANDART**» не должна быть ниже -30 °С, влажность воздуха - не менее 30 %.

					Инструкция по нанесению « S-COMPOSIT STANDART »	Лист
						2
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		

4. НАНЕСЕНИЕ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ «S-COMPOSIT STANDART».

4.1 Нанесение покрытия «S-COMPOSIT STANDART» производится по сухой, обезжиренной поверхности при температуре окружающего воздуха и подложки от -30 до +40 °С и относительной влажности воздуха от 30 до 95%.

Внимание! Покрытие полимеризуется за счет влаги, содержащейся в окружающем воздухе. Абсолютный показатель содержания влаги в окружающем воздухе при полимеризации покрытия не должен быть ниже 10 г/м³. При низких температурах окружающего воздуха влаги в воздухе может быть недостаточно для быстрой полимеризации покрытия. В этом случае необходимо добавлять в состав Катализатор для быстрой сушки. Катализатор позволяет сократить время сушки в несколько раз при пониженном содержании влаги в воздухе. Катализатор добавляется в состав непосредственно перед нанесением в пропорции 75 граммов (1 бутылка) на 5 кг состава. После добавления состав необходимо перемешать электромеханическим инструментом в течение 5 минут. О необходимости добавления в состав Катализатора для быстрой сушки следует проконсультироваться с представителем завода-изготовителя.

4.2 При окрашивании при отрицательных температурах для предотвращения образования инея и ледяной корки необходимо проследить, чтобы температура окрашиваемой поверхности была не менее чем на 3 °С выше точки росы.

4.3 Не допускается наносить покрытие на незащищенную поверхность перед дождем. Полностью высохшее покрытие водостойко.

4.4 Окраска производится не менее чем в два слоя методами пневматического, безвоздушного распыления, валиком, кистью. Поверхность окрашивается перекрестными слоями с промежуточной сушкой между слоями «до отлипа» 4-6 часов (в зависимости от температуры окружающего воздуха). **Внимание!!! После полного высыхания покрытия (24 часа) нанесение последующих слоев недопустимо.**

Рекомендации при использовании краскопультов:

Безвоздушное распыление	Пневмораспыление
Необходимо довести материал до рабочей вязкости 30-60 с при 20±2 °С по ВЗ-246 с соплом 4 мм. <u>Разбавитель:</u> ксилол, Р-4	Необходимо довести материал до рабочей вязкости 25-30 с при 20±2 °С по ВЗ-246 с соплом 4 мм. <u>Разбавитель:</u> ксилол, Р-4
<u>Диаметр распыляющего сопла:</u> 0,28 – 0,43 мм (0,011-0,017 дюйма)	<u>Диаметр распыляющего сопла:</u> 1,5-2,2 мм (0,059-0,087 дюйма)
<u>Давление:</u> 120-160 атм.	<u>Давление:</u> 3-4 атм.

4.5 Покрытие высыхает до степени 3 в зависимости от влажности и температуры воздуха в течение 4 часов, далее идет полимеризация и отверждение покрытия. Время окончательной сушки покрытия при температуре 20±2°С – не менее 24 часов.

4.6 Количество слоев покрытия «S-COMPOSIT STANDART» определяется толщиной однослойного покрытия, получаемого в зависимости от метода нанесения, общей толщины покрытия и условий полимеризации.

					Инструкция по нанесению «S-COMPOSIT STANDART»	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		3

4.7 Теоретический расход «**S-COMPOSIT STANDART**» при толщине готового покрытия 150 мкм составляет 0,25 кг/м² (двухслойное нанесение). Ориентировочный расход «**S-COMPOSIT STANDART**» на один слой – 0,125 кг/м².

4.8 Расход «**S-COMPOSIT STANDART**» зависит от конфигурации конструкции, метода нанесения и квалификации специалиста, занимающегося нанесением.

4.9 Контроль качества покрытия «**S-COMPOSIT STANDART**» осуществляется по показателям сертификата качества, соответствующим характеристикам технических условий. Для точного измерения толщины готового покрытия использовать измеритель толщины мокрого слоя лакокрасочных покрытий (напр. толщиномер-гребенка Константа ГУ Универсальная). Защитное покрытие, нанесенное на поверхность, должно лежать сплошным равномерным покровом, без пропусков, потеков и вмятин.

4.10 Для снятия незатвердевшего материала с инструмента использовать органический растворитель (ксилол, ацетон, Р-4). Застывший состав можно снять механически. Вымыть руки и незащищенные участки кожи теплой водой с мылом.

5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ.

5.1 При работе с материалом «**S-COMPOSIT STANDART**» рекомендуется пользоваться защитными очками, фартуком, либо малярным костюмом.

5.2 Запрещается нанесение «**S-COMPOSIT STANDART**» в закрытом помещении без вентиляции. Если помещение хорошо проветривается или работы ведутся вне помещения, рекомендуется пользоваться респираторами ШБ-11 «Лепесток- 200» ГОСТ 12.4.028.

5.3 Материал «**S-COMPOSIT STANDART**» содержит органические растворители, поэтому хранение и применение покрытия должны производиться на расстоянии от открытых источников огня, нагревательных приборов и солнечных лучей.

5.4 Транспортирование и хранение покрытия «**S-COMPOSIT STANDART**» нужно производить в плотно закрытой таре при температуре не ниже -40 °С.

5.5 К самостоятельной работе следует допускать лиц, ознакомленных с инструкцией по нанесению защитного покрытия «**S-COMPOSIT STANDART**».

6. КРИТИЧЕСКИЕ СИТУАЦИИ.

6.1 При попадании продукта в глаза - немедленно промыть глаза проточной водой в течение 15 минут. Если раздражение сохраняется - проконсультироваться с врачом.

6.2 При попадании на кожу - промыть водой с мылом. Загрязненную одежду выстирать.

6.3 При попадании в органы дыхания немедленно обратиться к врачу.

6.4 В случае пролива продукта для облегчения уборки использовать любой впитывающий материал типа песка, грунта, ветоши и т.д.

7. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ.

7.1 Состав «**S-COMPOSIT STANDART**» необходимо хранить в плотно закрытой таре завода изготовителя, предохранять от действия тепла и прямых солнечных лучей при температуре от -40 до +35 С°.

					Инструкция по нанесению « S-COMPOSIT STANDART »	Лист
						4
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		