



ИННОВАЦИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ  
**INNOVATIVE TECHNOLOGIES**

УТВЕРЖДАЮ

Директор

ООО «Иновационные Технологии»



Гайдук А.А.

## ИНСТРУКЦИЯ

по нанесению защитного покрытия «S-COMPOSIT TOP-COAT (CB)»  
на поверхности со слабой или отсутствующей впитывающей способностью

СОГЛАСОВАНО

Технический директор

Козлов В.Е.

РАЗРАБОТАНО

Ведущий специалист

Колпакова Е.С.

Редакция: 10.05.2016, г. Казань

## 1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ.

1.1 В данной технологической инструкции приведен процесс нанесения защитно-декоративного покрытия «**S-COMPOSIT TOP-COAT (CB)**» на следующие виды поверхностей:

- черный металл;
- цветной металл;
- оцинкованная сталь;
- стеклянные поверхности;
- совместимые лакокрасочные материалы и т.п.

1.2 Защитное покрытие «**S-COMPOSIT TOP-COAT (CB)**» должно соответствовать требованиям ТУ 2257-003-89189728-2010.

1.3 Каждая партия защитного покрытия должна сопровождаться паспортом, подтверждающим качество продукции, а на каждом тарном месте должна быть этикетка предприятия – изготовителя.

## 2. ПРИМЕНЯЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ОБОРУДОВАНИЕ.

- 2.1 Кисти волосяные с натуральной длинной мягкой щетиной.
- 2.2 Валик с коротким натуральным ворсом (5-8 мм).
- 2.3 Электромеханический инструмент для очистки поверхности.
- 2.4 Металлические щетки, наждачная бумага.
- 2.5 Краскопульт пневматический или безвоздушный.

## 3. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ.

3.1 Окрашиваемая поверхность предварительно должна быть очищена от загрязнений, водорастворимых солей, жиров, масел, ржавчины, следов старой краски, имеющей слабое сцепление с поверхностью.

3.2 Механическая очистка металлической поверхности производится до степени St 3 или SA2 - SA2,5. Обезжиривание поверхности производится непосредственно перед окрашиванием и не позднее, чем через 6 часов после механической обработки при работе на открытом воздухе, чем 24 часа при работе внутри помещения. Поверхность перед окрашиванием должна быть сухой и чистой.

3.3 Нанесение покрытия на загрязненную поверхность или поверхность, покрытую лакокрасочным материалом, не совместимым с материалом «**S-COMPOSIT TOP-COAT (CB)**», **не допускается.**

3.4 Температура поверхности при нанесении «**S-COMPOSIT TOP-COAT (CB)**» не должна быть ниже -20 °С, влажность воздуха - не более 95 %.

## 4. НАНЕСЕНИЕ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ «S-COMPOSIT TOP-COAT (CB)»

4.1 Нанесение покрытия «**S-COMPOSIT TOP-COAT (CB)**» производится по загрунтованной, сухой, чистой поверхности при температуре окружающего воздуха и подложки от -20 °С до +40 °С и относительной влажности воздуха до 95%.

					Инструкция по нанесению « <b>S-COMPOSIT TOP-COAT (CB)</b> »	Лист
						2
Изм.	Лист	№ доквм.	Подпись	Дата		

4.2 Состав «**S-COMPOSIT TOP-COAT (CB)**» является трехкомпонентным и поставляется в трех емкостях (Компонент А, Компонент В, Наполнитель). Содержимое емкостей смешивается в поставляемых пропорциях.

Компонент А упаковывается в ведра массой 3,5 кг либо 14 кг.

Компонент В упаковывается в бутылки массой 1 кг.

Наполнитель упаковывается в пластиковые ведра массой 0,25 кг.

Компоненты смешиваются непосредственно перед нанесением в следующей пропорции:

На 5 кг готового материала «**S-COMPOSIT TOP-COAT (CB)**»:

1 ведро Компонента А массой 3,5 кг + 2 ведра Наполнителя + 1 бутылка компонента В.

На 20 кг готового материала «**S-COMPOSIT TOP-COAT (CB)**»:

1 ведро Компонента А массой 14 кг + 8 ведер Наполнителя + 4 бутылки компонента В.

4.3 Необходимо тщательно перемешивать содержимое ведра при помощи электромеханического инструмента с насадкой для перемешивания красок после добавления каждого компонента. Открыть тару с Компонентом А, после его перемешивания добавить расчетное количество Наполнителя, затем, после перемешивания состава, добавить расчетное количество Компонента В и перемешать. Время жизни состава после смешения компонентов – 1,5 часа.

4.4 Во время окрашивания при отрицательных температурах для предотвращения образования инея и ледяной корки необходимо проследить, чтобы температура окрашиваемой поверхности была не менее чем на 3 °С выше точки росы.

4.5 Не допускается наносить покрытие на незащищенную поверхность перед дождем. Полностью высохшее покрытие водостойко.

4.6 Окраска производится не менее чем в два слоя методами пневматического, безвоздушного распыления, валиком, кистью. Поверхность окрашивается перекрестными слоями с промежуточной сушкой между слоями «до отлипа» 3-4 часа (в зависимости от температуры окружающего воздуха). **Внимание!!! После полного высыхания покрытия (24 часа) нанесение последующих слоев недопустимо.**

#### Рекомендации при использовании краскопультов:

Безвоздушное распыление	Пневмораспыление
Необходимо довести материал до рабочей вязкости 30-60 с при 20±2 °С по ВЗ-246 с соплом 4 мм. <u>Разбавитель:</u> ацетон	Необходимо довести материал до рабочей вязкости 25-30 с при 20±2 °С по ВЗ-246 с соплом 4 мм. <u>Разбавитель:</u> ацетон
<u>Диаметр распыляющего сопла:</u> 0,28 – 0,43 мм (0,011-0,017 дюйма)	<u>Диаметр распыляющего сопла:</u> 1,5-2,2 мм (0,059-0,087 дюйма)
<u>Давление:</u> 120-160 атм.	<u>Давление:</u> 3-4 атм.

4.7 Покрытие высыхает до степени 3 в зависимости от температуры воздуха в течение 3-4 часов, далее идет полимеризация и отверждение покрытия. Время окончательной сушки покрытия при температуре 20±2°С – не менее 24 часов. Полный набор рабочей прочности – 7 суток.

					Инструкция по нанесению « <b>S-COMPOSIT TOP-COAT (CB)</b> »	Лист
						3
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		

4.8 Количество слоев покрытия «**S-COMPOSIT TOP-COAT (CB)**» определяется толщиной однослойного покрытия, получаемого в зависимости от метода нанесения, общей толщины покрытия и условий полимеризации.

4.9 Теоретический расход покрытия «**S-COMPOSIT TOP-COAT (CB)**» при толщине готового покрытия 150 мкм составляет 0,23 кг/м<sup>2</sup> (двухслойное нанесение). Ориентировочный расход «**S-COMPOSIT TOP-COAT (CB)**» на один слой – 0,115 кг/м<sup>2</sup>.

4.10 Расход «**S-COMPOSIT TOP-COAT (CB)**» зависит от конфигурации конструкции, метода нанесения и квалификации специалиста, занимающегося нанесением.

4.11 Контроль качества покрытия «**S-COMPOSIT TOP-COAT (CB)**» осуществляется по показателям сертификата качества, соответствующим характеристикам технических условий.

Для точного измерения толщины готового покрытия использовать измеритель толщины мокрого слоя лакокрасочных покрытий (напр. толщиномер-гребенка Константа ГУ Универсальная). Защитное покрытие, нанесенное на поверхность, должно лежать сплошным равномерным покровом, без пропусков, потеков и вмятин.

4.12 Для снятия не затвердевшего материала с инструмента использовать органический растворитель (ацетон, 646). Застывший состав можно снять механически. Вымыть руки и незащищенные участки кожи теплой водой с мылом.

## 5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ.

5.1 При работе с материалом «**S-COMPOSIT TOP-COAT (CB)**» рекомендуется пользоваться защитными очками, фартуком, либо малярным костюмом.

5.2 Запрещается нанесение «**S-COMPOSIT TOP-COAT (CB)**» в закрытом помещении без вентиляции. Если помещение хорошо проветривается или работы ведутся вне помещения, рекомендуется пользоваться респираторами ШБ-11 «Лепесток- 200» ГОСТ 12.4.028.

5.3 Материал «**S-COMPOSIT TOP-COAT (CB)**» содержит органические растворители, поэтому хранение и применение покрытия должны производиться на расстоянии от открытых источников огня, нагревательных приборов и прямых солнечных лучей.

5.4 Транспортирование и хранение покрытия «**S-COMPOSIT TOP-COAT (CB)**» нужно производить в плотно закрытой таре при температуре не ниже -40 °С.

5.5 К самостоятельной работе следует допускать лиц, ознакомленных с инструкцией по нанесению защитного покрытия «**S-COMPOSIT TOP-COAT (CB)**».

## 6. КРИТИЧЕСКИЕ СИТУАЦИИ.

6.1 При попадании продукта в глаза - немедленно промыть глаза проточной водой в течение 15 минут. Если раздражение сохраняется - проконсультироваться с врачом.

6.2 При попадании на кожу - промыть водой с мылом. Загрязненную одежду выстирать.

6.3 При попадании в органы дыхания немедленно обратиться к врачу.

6.4 В случае пролива продукта для облегчения уборки использовать любой впитывающий материал типа песка, грунта, ветоши и т.д.

## 7. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ.

7.1 Состав «**S-COMPOSIT TOP-COAT (CB)**» необходимо хранить в плотно закрытой таре завода-изготовителя, предохранять от действия тепла, влаги и прямых солнечных лучей при температуре от -40 до +35 °С.

7.2. Срок годности состава: Компонент А - 12 месяцев, Компонент В – 6 месяцев, Наполнитель -12 месяцев.

					Инструкция по нанесению « <b>S-COMPOSIT TOP-COAT (CB)</b> »	Лист
						4
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		