



ИННОВАЦИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ
INNOVATIVE TECHNOLOGIES

УТВЕРЖДАЮ

Директор

ООО «Иновационные Технологии»



Гайдук А.А.

ИНСТРУКЦИЯ

по нанесению защитного покрытия «S-COMPOSIT TOP-COAT (ZN)»
на поверхности со слабой или отсутствующей впитывающей способностью

СОГЛАСОВАНО

Технический директор

Козлов В.Е.

РАЗРАБОТАНО

Ведущий специалист

Колпакова Е.С.

Редакция: 10.05.2016, г. Казань

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ.

1.1 В данной технологической инструкции приведен процесс нанесения защитно-декоративного покрытия «S-COMPOSIT TOP-COAT (ZN)» на следующие виды поверхностей:

- черный металл;
- цветной металл;
- оцинкованная сталь и т.п.

1.2 Защитное покрытие «S-COMPOSIT TOP-COAT (ZN)» должно соответствовать требованиям ТУ 2257-003-89189728-2010.

1.3 Каждая партия защитного покрытия должна сопровождаться паспортом, подтверждающим качество продукции, а на каждом тарном месте должна быть этикетка предприятия – изготовителя.

2. ПРИМЕНЯЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ОБОРУДОВАНИЕ.

- 2.1 Кисти волосяные с натуральной длинной мягкой щетиной.
- 2.2 Валик с коротким натуральным ворсом (5-8 мм).
- 2.3 Электромеханический инструмент для очистки поверхности.
- 2.4 Металлические щетки, наждачная бумага.
- 2.5 Краскопульт пневматический или безвоздушный.

3. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ.

3.1 Окрашиваемая поверхность предварительно должна быть очищена от загрязнений, водорастворимых солей, жиров, масел, ржавчины, следов старой краски, имеющей слабое сцепление с поверхностью.

3.2 Механическая очистка поверхности производится до степени St 3 или SA2 - SA2,5.

3.3 Обезжиривание поверхности производится непосредственно перед окрашиванием и не позднее, чем через 6 часов после механической обработки при работе на открытом воздухе, чем 24 часа при работе внутри помещения. Поверхность перед окрашиванием должна быть сухой и чистой.

3.4 Нанесение покрытия на загрязненную поверхность или поверхность, покрытую лакокрасочным материалом, не совместимым с материалом «S-COMPOSIT TOP-COAT (ZN)», **не допускается.**

3.5 Температура поверхности при нанесении «S-COMPOSIT TOP-COAT (ZN)» не должна быть ниже -20 °С, влажность воздуха - не более 95 %.

4. НАНЕСЕНИЕ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ «S-COMPOSIT TOP-COAT (ZN)»

4.1 Нанесение покрытия «S-COMPOSIT TOP-COAT (ZN)» производится по сухой, чистой поверхности при температуре окружающего воздуха и подложки от -20 °С до +40 °С и относительной влажности воздуха до 95%.

					Инструкция по нанесению «S-COMPOSIT TOP-COAT (ZN)»	Лист
						2
Изм.	Лист	№ доквм.	Подпись	Дата		

4.2 Состав «**S-COMPOSIT TOP-COAT (ZN)**» является трехкомпонентным и поставляется в трех емкостях (Компонент А, Компонент В, Наполнитель). Содержимое емкостей смешивается в поставляемых пропорциях.

Компонент А упаковывается в ведра массой 1,44 кг, либо 5,76 кг.

Компонент В упаковывается в бутылки массой 0,5 кг.

Наполнитель упаковывается в пластиковые ведра массой 3,06 кг.

Компоненты смешиваются непосредственно перед нанесением в следующей пропорции:

На 5 кг готового материала «**S-COMPOSIT TOP-COAT (ZN)**»:

1 ведро Компонента А массой 1,44 кг + 1 ведро Наполнителя + 1 бутылка компонента В.

На 20 кг готового материала «**S-COMPOSIT TOP-COAT (ZN)**»:

1 ведро Компонента А массой 5,76 кг + 4 ведра Наполнителя + 4 бутылки компонента В.

4.3 Необходимо тщательно перемешивать содержимое ведра при помощи электромеханического инструмента с насадкой для перемешивания красок после добавления каждого компонента. Открыть тару с Компонентом А, после его перемешивания добавить расчетное количество Наполнителя, затем, после перемешивания состава, добавить расчетное количество Компонента В и перемешать. Время жизни состава после смешения компонентов – 1,5 часа.

4.4 Во время окрашивания при отрицательных температурах для предотвращения образования инея и ледяной корки необходимо проследить, чтобы температура окрашиваемой поверхности была не менее чем на 3 °С выше точки росы.

4.5 Не допускается наносить покрытие на незащищенную поверхность перед дождем. Полностью высохшее покрытие водостойко.

4.6 Окраска производится не менее чем в два слоя методами пневматического, безвоздушного распыления, валиком, кистью. Поверхность окрашивается перекрестными слоями с промежуточной сушкой между слоями «до отлипа» 3-4 часа (в зависимости от температуры окружающего воздуха). **Внимание!!! После полного высыхания покрытия (24 часа) нанесение последующих слоев недопустимо.**

Рекомендации при использовании краскопультов:

Безвоздушное распыление	Пневмораспыление
Необходимо довести материал до рабочей вязкости 30-60 с при 20±2 °С по ВЗ-246 с соплом 4 мм. <u>Разбавитель:</u> ацетон	Необходимо довести материал до рабочей вязкости 25-30 с при 20±2 °С по ВЗ-246 с соплом 4 мм. <u>Разбавитель:</u> ацетон
<u>Диаметр распыляющего сопла:</u> 0,28 – 0,43 мм (0,011-0,017 дюйма)	<u>Диаметр распыляющего сопла:</u> 1,5-2,2 мм (0,059-0,087 дюйма)
<u>Давление:</u> 120-160 атм.	<u>Давление:</u> 3-4 атм.

4.6 Покрытие высыхает до степени 3 в зависимости от температуры воздуха в течение 3-4 часов, далее идет полимеризация и отверждение покрытия. Время окончательной сушки покрытия при температуре 20±2°С – не менее 24 часов. Полный набор рабочей прочности – 7 суток.

4.7 Количество слоев покрытия «**S-COMPOSIT TOP-COAT (ZN)**» определяется толщиной однослойного покрытия, получаемого в зависимости от метода нанесения, общей толщины покрытия и условий полимеризации.

4.8 Теоретический расход покрытия «**S-COMPOSIT TOP-COAT (ZN)**» при толщине готового покрытия 150 мкм составляет 0,364 кг/м² (двухслойное нанесение). Ориентировочный расход «**S-COMPOSIT TOP-COAT (ZN)**» на один слой – 0,182 кг/м².

4.9 Расход «**S-COMPOSIT TOP-COAT (ZN)**» зависит от конфигурации конструкции, метода нанесения и квалификации специалиста, занимающегося нанесением.

4.10 Контроль качества покрытия «**S-COMPOSIT TOP-COAT (ZN)**» осуществляется по показателям сертификата качества, соответствующим характеристикам технических условий. Для точного измерения толщины готового покрытия использовать измеритель толщины мокрого слоя лакокрасочных покрытий (напр. толщиномер-гребенка Константа ГУ Универсальная). Защитное покрытие, нанесенное на поверхность, должно лежать сплошным равномерным покровом, без пропусков, потеков и вмятин.

4.11 Для снятия не затвердевшего материала с инструмента использовать органический растворитель (ацетон, 646). Застывший состав можно снять механически. Вымыть руки и незащищенные участки кожи теплой водой с мылом.

5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ.

5.1 При работе с материалом «**S-COMPOSIT TOP-COAT (ZN)**» рекомендуется пользоваться защитными очками, фартуком, либо малярным костюмом.

5.2 Запрещается нанесение «**S-COMPOSIT TOP-COAT (ZN)**» в закрытом помещении без вентиляции. Если помещение хорошо проветривается или работы ведутся вне помещения, рекомендуется пользоваться респираторами ШБ-11 «Лепесток- 200» ГОСТ 12.4.028.

5.3 Материал «**S-COMPOSIT TOP-COAT (ZN)**» содержит органические растворители, поэтому хранение и применение покрытия должны производиться на расстоянии от открытых источников огня, нагревательных приборов и прямых солнечных лучей.

5.4 Транспортирование и хранение покрытия «**S-COMPOSIT TOP-COAT (ZN)**» нужно производить в плотно закрытой таре при температуре не ниже -40 °С.

5.5 К самостоятельной работе следует допускать лиц, ознакомленных с инструкцией по нанесению защитного покрытия «**S-COMPOSIT TOP-COAT (ZN)**».

6. КРИТИЧЕСКИЕ СИТУАЦИИ.

6.1 При попадании продукта в глаза - немедленно промыть глаза проточной водой в течение 15 минут. Если раздражение сохраняется - проконсультироваться с врачом.

6.2 При попадании на кожу - промыть водой с мылом. Загрязненную одежду выстирать.

6.3 При попадании в органы дыхания немедленно обратиться к врачу.

6.4 В случае пролива продукта для облегчения уборки использовать любой впитывающий материал типа песка, грунта, ветоши и т.д.

					Инструкция по нанесению « S-COMPOSIT TOP-COAT (ZN) »	Лист
						4
Изм.	Лист	№ доквм.	Подпись	Дата		

7. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ.

7.1 Состав «**S-COMPOSIT TOP-COAT (ZN)**» необходимо хранить в плотно закрытой таре завода-изготовителя, предохранять от действия тепла, влаги и прямых солнечных лучей при температуре от -40 до +35 С°.

7.2. Срок годности состава: Компонент А - 12 месяцев, Наполнитель – 12 месяцев, Компонент В – 6 месяцев.

					Инструкция по нанесению « S-COMPOSIT TOP-COAT (ZN) »	Лист
						5
Изм.	Лист	№ доквм.	Подпись	Дата		