



ИННОВАЦИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ  
INNOVATIVE TECHNOLOGIES

УТВЕРЖДАЮ

Директор

ООО «Иновационные технологии»



Гайдук А.А.

## ИНСТРУКЦИЯ

по нанесению защитного покрытия «S-COMPOSIT TOP-COAT»  
на поверхности со слабой или отсутствующей впитывающей способностью

СОГЛАСОВАНО

Технический директор

Козлов В.Е.

РАЗРАБОТАНО

Ведущий специалист

Колпакова Е.С.

Редакция: 10.05.2016, г. Казань

## 1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ.

1.1 В данной технологической инструкции приведен процесс нанесения защитно-декоративного покрытия «S-COMPOSIT TOP-COAT» на следующие виды поверхностей:

- черный металл;
- цветные металлы;
- оцинкованная сталь;
- нержавеющая сталь;
- стеклянные поверхности;
- совместимые лакокрасочные материалы и т.п.

1.2 Защитное покрытие «S-COMPOSIT TOP-COAT» должно соответствовать требованиям ТУ 2257-003-89189728-2010.

1.3 Каждая партия защитного покрытия должна сопровождаться паспортом, подтверждающим качество продукции, а на каждом тарном месте должна быть этикетка предприятия – изготовителя.

## 2. ПРИМЕНЯЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ОБОРУДОВАНИЕ.

- 2.1 Кисти волосяные с натуральной длинной мягкой щетиной.
- 2.2 Валик с коротким натуральным ворсом (5-8 мм).
- 2.3 Электромеханический инструмент для очистки поверхности.
- 2.4 Металлические щетки, шкурка.
- 2.5 Краскопульт пневматический или безвоздушный.

## 3. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ.

3.1 Окрашиваемая поверхность предварительно должна быть очищена от загрязнений, водорастворимых солей, жиров, масел, ржавчины, следов старой краски, имеющей слабое сцепление с поверхностью.

3.2 Механическая очистка поверхности производится до степени St 3 или SA2 - SA2,5. Следует учитывать, что обезжиривание и обеспыливание данной поверхности обязательно.

3.3 Обезжиривание поверхности производится непосредственно перед окрашиванием и не позднее, чем через 6 часов после механической обработки при работе на открытом воздухе либо не позднее, чем через 24 часа при работе внутри помещения. Поверхность перед окрашиванием должна быть сухой и чистой.

3.4 Нанесение покрытия на загрязненную поверхность или поверхность, покрытую лакокрасочным материалом, не совместимым с материалом «S-COMPOSIT TOP-COAT», **не допускается.**

3.5 Температура поверхности при нанесении «S-COMPOSIT TOP-COAT» не должна быть ниже -20 °С, влажность воздуха - не более 95 %.

					Инструкция по нанесению «S-COMPOSIT TOP-COAT»	Лист
						2
Изм.	Лист	№ доквм.	Подпись	Дата		

#### 4. НАНЕСЕНИЕ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ «S-COMPOSIT TOP-COAT».

4.1 Нанесение покрытия «S-COMPOSIT TOP-COAT» производится по сухой, чистой поверхности при температуре окружающего воздуха и подложки от -20 до +40 °С и относительной влажности воздуха до 95%.

4.2. Состав «S-COMPOSIT TOP-COAT» является двухкомпонентным (Компонент А, Компонент В). Компоненты смешиваются непосредственно перед нанесением в пропорции 1:0,19 (1 кг компонента А смешивается с 0,19 кг компонента В). Компонент А упаковывается в ведра массой 4,2 кг либо 16,8 кг, компонент В – в бутылки массой 0,8 кг. Разбавление компонентов производится из расчета – 1 ведро компонента А массой 4,5 кг на 1 бутылку Компонента В или 1 ведро компонента А массой 16,8 кг на 4 бутылки компонента В.

4.3 Необходимо открыть тару с Компонентом А, тщательно перемешать содержимое ведра при помощи электромеханического инструмента с насадкой для перемешивания красок, затем добавить расчетное количество Компонента В и еще раз тщательно перемешать. Время жизни состава после смешения компонентов – 2 часа.

4.4 Во время окрашивания при отрицательных температурах для предотвращения образования инея и ледяной корки необходимо проследить, чтобы температура окрашиваемой поверхности была не менее чем на 3 °С выше точки росы.

4.5 Не допускается наносить покрытие на незащищенную поверхность перед дождем. Полностью высохшее покрытие водостойко.

4.6 Окраска производится не менее чем в два слоя методами пневматического, безвоздушного распыления, валиком, кистью. Поверхность окрашивается перекрестными слоями с промежуточной сушкой между слоями «до отлипа» 4-5 часов (в зависимости от температуры окружающего воздуха). **Внимание!!! После полного высыхания покрытия (24 часа) нанесение последующих слоев недопустимо.**

Рекомендации при использовании краскопультов:

Безвоздушное распыление	Пневмораспыление
Необходимо довести материал до рабочей вязкости 30-60 с при 20±2 °С по ВЗ-246 с соплом 4 мм. <u>Разбавитель:</u> ацетон	Необходимо довести материал до рабочей вязкости 25-30 с при 20±2 °С по ВЗ-246 с соплом 4 мм. <u>Разбавитель:</u> ацетон
<u>Диаметр распыляющего сопла:</u> 0,28 – 0,43 мм (0,011-0,017 дюйма)	<u>Диаметр распыляющего сопла:</u> 1,5-2,2 мм (0,059-0,087 дюйма)
<u>Давление:</u> 120-160 атм.	<u>Давление:</u> 3-4 атм.

4.7 Покрытие высыхает до степени 3 в зависимости от температуры воздуха в течение 3-4 часов, далее идет полимеризация и отверждение покрытия. Время окончательной сушки покрытия при температуре 20±2°С – не менее 24 часов. Полный набор рабочей прочности – 7 суток.

4.8 Количество слоев покрытия «S-COMPOSIT TOP-COAT» определяется толщиной однослойного покрытия, получаемого в зависимости от метода нанесения, общей толщины покрытия и условий полимеризации.

					Инструкция по нанесению «S-COMPOSIT TOP-COAT»	Лист
Изм.	Лист	№ доквм.	Подпись	Дата		3

4.9 Теоретический расход покрытия «**S-COMPOSIT TOP-COAT**» при толщине готового покрытия 150 мкм составляет 0,246 кг/м<sup>2</sup> (двухслойное нанесение). Ориентировочный расход «**S-COMPOSIT TOP-COAT**» на один слой – 0,123 кг/м<sup>2</sup>.

4.10 Расход «**S-COMPOSIT TOP-COAT**» зависит от конфигурации конструкции, метода нанесения и квалификации специалиста, занимающегося нанесением.

4.11 Контроль качества покрытия «**S-COMPOSIT TOP-COAT**» осуществляется по показателям сертификата качества, соответствующим характеристикам технических условий. Для точного измерения толщины готового покрытия использовать измеритель толщины мокрого слоя лакокрасочных покрытий (напр. толщиномер-гребенка Константа ГУ Универсальная). Защитное покрытие, нанесенное на поверхность, должно лежать сплошным равномерным покровом, без пропусков, потеков и вмятин.

4.12 Для снятия не затвердевшего материала с инструмента использовать органический растворитель (ацетон, 646). Застывший состав можно снять механически. Вымыть руки и незащищенные участки кожи теплой водой с мылом.

## 5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ.

5.1 При работе с материалом «**S-COMPOSIT TOP-COAT**» рекомендуется пользоваться защитными очками, фартуком, либо малярным костюмом.

5.2 Запрещается нанесение «**S-COMPOSIT TOP-COAT**» в закрытом помещении без вентиляции. Если помещение хорошо проветривается или работы ведутся вне помещения, рекомендуется пользоваться респираторами ШБ-11 «Лепесток- 200» ГОСТ 12.4.028.

5.3 Материал «**S-COMPOSIT TOP-COAT**» содержит органические растворители, поэтому хранение и применение покрытия должны производиться на расстоянии от открытых источников огня, нагревательных приборов и прямых солнечных лучей.

5.4 Транспортирование и хранение покрытия «**S-COMPOSIT TOP-COAT**» нужно производить в плотно закрытой таре при температуре не ниже -40 °С.

5.5 К самостоятельной работе следует допускать лиц, ознакомленных с инструкцией по нанесению защитного покрытия «**S-COMPOSIT TOP-COAT**».

## 6. КРИТИЧЕСКИЕ СИТУАЦИИ.

6.1 При попадании продукта в глаза - немедленно промыть глаза проточной водой в течение 15 минут. Если раздражение сохраняется - проконсультироваться с врачом.

6.2 При попадании на кожу - промыть водой с мылом. Загрязненную одежду выстирать.

6.3 При попадании в органы дыхания немедленно обратиться к врачу.

6.4 В случае пролива продукта для облегчения уборки использовать любой впитывающий материал типа песка, грунта, ветоши и т.д.

## 7. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ.

7.1 Состав «**S-COMPOSIT TOP-COAT**» необходимо хранить в плотно закрытой таре завода-изготовителя, предохранять от действия тепла, влаги и прямых солнечных лучей при температуре от -40 до +35 С°.

7.2. Срок годности состава: Компонент А - 12 месяцев, Компонент В – 6 месяцев.

					Инструкция по нанесению « <b>S-COMPOSIT TOP-COAT</b> »	Лист
						4
Изм.	Лист	№ доквм.	Подпись	Дата		